

保養說明書



- 1.本產品在出廠前均經過試車校正,請勿任意拆除外 殼或零件。
- 2.操作人員均須具備相當專業知識,以應可能之狀況。
- 3.由於產品使用的正常磨耗,皮帶須適時地調整;培 林需定期上油保養。請交由具備足夠專業能力之人 員進行動作。
- 4. 若有尋求支援,請洽本公司電話。

服務電話:

宜蘭公司 (03)928-5952



一、定期檢查:

- (1) 定期檢查之目的在於使送風機維持正常之運轉,減少故障 發生的機會,以防範未然。依照各部分之耗損紀錄資料,更 可以預先獲知配換耗材知時間。
- (2) 正常使用時,每個月應對送風機之風量,周圍條件之變化等 加以檢查及記錄。其結果每三個月檢討一次,此種定期檢查 均以定期檢查表作為實施紀錄。
- (3) 定期檢查表應記載項目,其記錄要點如表1。



風機部位	檢查項目	詳細內容
測量儀器	三用電表轉速錶	各項計器有無故障 是否指示在正常點
機一殼	震動	外殼之表面 鉚釘之連接部分
	漏氣	輪軸通孔
	聲音	軸孔 切風片及其空隙
風輪	與機殼之間隙	進風口及其空隙
		外殼與扇葉端之空隙(軸流
		風機)
		切風片及其空隙
	震動	扇葉座螺絲是否鬆脫
	扇葉變形	檢視有無腐蝕、磨損、彎曲
		及油汙等情況
傳動組件	變形	主動及被動皮帶輪之定位
		安裝
		皮帶輪之耗損
	皮帶	皮帶是否滑動、磨損
		張力是否足夠
		皮帶長短不合
軸承	震動、發熱、噪音	軸承座螺絲鬆脫
		軸承潤滑
		雜質滲入
		量測運轉溫度
馬達	震動	馬達座螺絲鬆脫
	運轉	電壓、電流是否正常
		運轉溫度是否過高

▲ 表1. 定期檢查項目表



二、異常狀況處理:

- (1) 送風機周圍條件變化,突然產生不明原因之異常狀況,可依表 2內所示之項目調查其原因。
- (2) 表 2 係依照故障發生之現象,產生之原因以及處置方法分 別於以說明。
- (3) 若故障之原因無法在表 2 中查出,請通知本公司,本公司 當派專人前往協助服務。



-v		111 = 4
發現問題	可能原因	排除方式
風量過小	靜壓估計太低 過濾器、加熱器、冷卻 器被雜物阻塞 運轉方向錯誤 皮帶輪滑動導致周轉數 不足	阻塞物清除 確認馬達相位是否正確 確認皮帶是否鬆弛
馬達超載	皮帶過緊 馬達選擇錯誤 靜壓估計過大 風門調整不良 過濾器脫落 馬達故障	確認皮帶是否正常 確認馬達是否故障
不正常之聲音	軸承異音 葉扇擦撞機殼 螺絲鬆脫震動 空氣亂流 風管連接不良 送風機選機錯誤 雜質侵入	雜質混入:洗淨或換新 軸承座鬆弛:拴緊 軸承磨損油脂變色:換油
不正常之溫度升高	軸承故障或裝配不良 風輪不平衡 潤滑油過量、不足、變 質、雜質混入 馬達超載、絕緣不良 軸封封墊部分堵塞	軸承檢視良度並重新調整 潤滑油補足適量、多於 取出(油壓內部 1/3 即足 用) 馬達調整負荷、絕緣修 繕 軸封拆下調整
不正常震動	基礎設計不良 螺絲鬆脫 風輪不平衡(扇葉被雜物、油汙黏附) 軸承、輪軸損壞 皮帶滑動 由外部傳達之震動	基礎結構補強 重新檢視螺絲是否鬆脫 風輪清洗 更換耗損零件 調整皮帶張度 使用避震器或橡膠墊

▲表2. 異常狀況發生及排除表



三、停機時保養:

- (1) 清潔葉扇(輪):尤其在使用於腐蝕氣體、灰塵或含有其他雜物氣體中場所,須在停機時加以清潔。以免積附於扇葉表面,增加其負荷。
- (2) 清潔機殼:掃除內部灰塵或積水,並檢視其各部位是否有鏽 蝕破口。若損耗過嚴重須予以更換。
- (3) 軸承潤滑:定期給予上油,並檢查受否變質狀況。潤滑劑的 選擇與用量必須適當,使用過量容易招致軸承過熱。滑油雖 無明確規定,但亦不可過量。正常潤滑劑裝置軸承殼內空間 用量以 1/3~1/2 最為適當,太多容易由軸隙溢出。
- (4) 軸承清潔:清潔滾珠軸承時,應以手推動扇葉(輪)注意其聲響並檢查磨損狀況。
- (5) 檢查各軸是否有不當的間隙,並予以調整。
- (6) 檢視輪軸定位銷有無鬆脫或滑動之狀況。
- (7) 調整皮帶:重新張緊皮帶,並檢視皮帶及主(被)動輪磨耗狀況。
- (8) 控制器(點)檢查:檢查該控制器或電路接點狀況,如有燒損 應立即更換。
- (9) 風門清潔:保持調節風門外表之清潔,並檢視其活動狀況是 否異常。
- (10) 濾網清潔:如有搭載過濾網,請定期清洗或更換保持過濾功 能正常。
- (11) 長期停機保養:若長期停機不使用時,須將軸表面、軸承以



及暴露易生鏽處塗上油脂,減少銹蝕機會。軸承內部須將存由去掉,馬達最好密封不使潮氣侵入。除了馬達與風機外, 所有附屬機械或運轉中所使用之配電及測試儀器也均須清 潔、檢查,再施以防潮處理。

四、預備品

預備品依照其用途而決定備品及其數量,有時也須將整體 風機視為備用。若一般系統可以臨時停機整修者,則只需準備 軸承、皮帶、防洩墊、螺栓等耗材即可。若在易磨損或腐蝕較 強烈之場所系統,則要另備一組完整的扇葉(輪)、軸,發生狀 況時可以將迴轉部分全部替換,以節省時間。



宜蘭公司

地址: 宜蘭市中山路五段 252 巷 10 號

TEL: (03)928-5952

FAX: (03)928-5953

五股廠

地址:新北市五股區中直路 24 號之 8

TEL: (02)8292-6584